

## FICHE TECHNIQUE

# KEIM PLAQUE TEC

### 1. DESCRIPTION

Fabriquée en procédé humide, la plaque TEC est une plaque silico-calcaire hydrofuge à base de ciment et de fibres spécifiques, ininflammable (classé A<sub>2</sub>-S<sub>1</sub>-d<sub>0</sub>, selon la norme NF EN 13501-1).

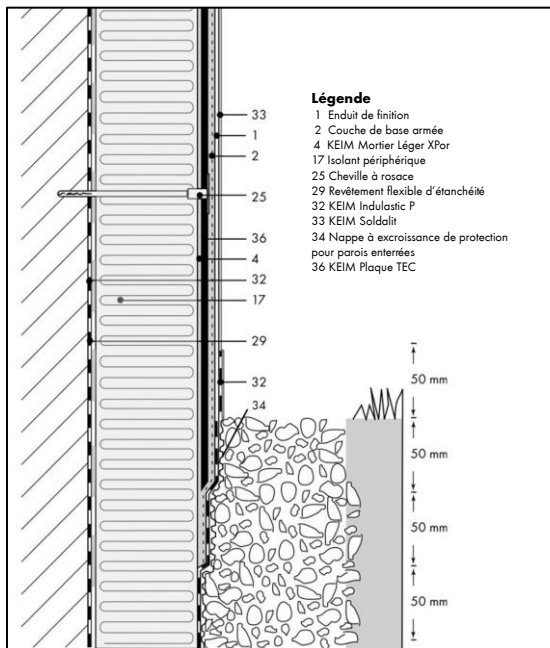
### 2. DESTINATION

#### Rénovation d'anciens ETICS :

Homologuée pour la rénovation d'anciens ETICS (stabilisation dimensionnelle).

#### Renforcement d'ETICS :

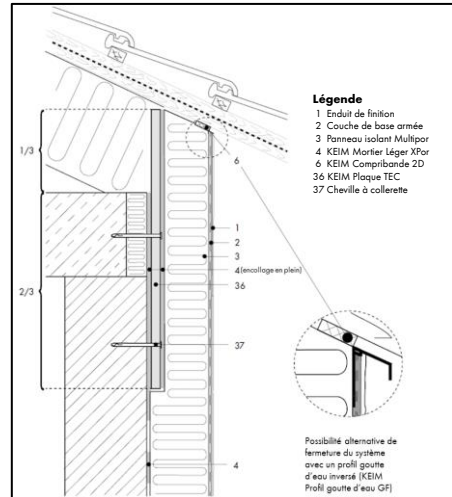
Utilisable en partie basse et au niveau des soubassements (résistance aux chocs) notamment dans les ERP, écoles, etc.



#### Contreventement :

Sert d'interface entre panneaux isolants et supports difficilement encollables (lors de mise en porte à faux ou d'absence partielle de structure). Le cas échéant, la plaque TEC doit être chevillée sur la partie structurale au moyen de chevilles à collerette.

Sert également de panneau de contreventement pour les constructions à ossature bois.

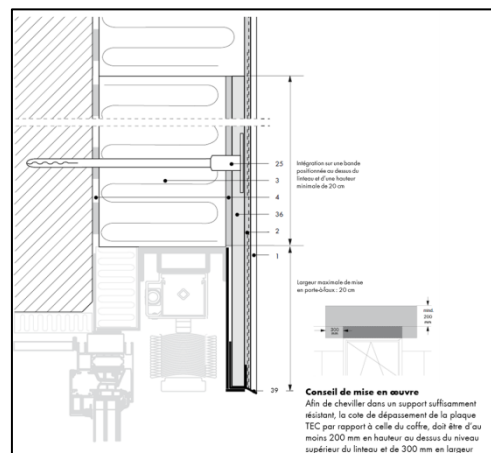


#### Interface pour coffres de volets roulants et brise-soleil orientables (BSO) :

Sert d'interface entre brise-soleil orientables ou coffres de volets roulants en cas d'absence de support d'enduit. Afin de cheviller dans un support suffisamment résistant, la cote de dépassement de la plaque TEC par rapport à celle du coffre ou du BSO doit être d'au moins 200 mm en hauteur au-dessus du niveau supérieur.

### 3. CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Améliore la résistance à la compression et aux chocs : Catégorie I (selon l'ETAG 004).



Propriétés mécaniques	Résistance à la traction (N/mm <sup>2</sup> )		Indice de rigidité (N/mm <sup>2</sup> )	
	Résistance à la flexion perpendiculaire au plan de la plaque	$f_{m,90,k}$	<b>9</b>	$E_{m,90, moy}$
$f_{m,00,k}$		<b>15</b>	$E_{m,0, moy}$	<b>8500</b>
Masse volumique (selon NF EN 323)	1,3 kg/dm <sup>3</sup>			
Conductivité thermique (selon NF EN 12664)	0,3 W/(m.K)			
Dilatation thermique	5,1.10 <sup>-5</sup> mm/(m.K)			

#### 4. APPLICATION DU PRODUIT

##### Généralités, encollage :

Les plaques TEC doivent être encollées sur toute leur surface et chevillées en frais dans la maçonnerie. Elles doivent être posées bord-à-bord, en appareillage, en commençant par le bas et en évitant de faire coïncider les joints de panneaux isolants et les joints de plaques TEC. Les plaques TEC doivent être posées en queue droite en rive de paroi. Les plaques TEC doivent être désolidarisées des points durs par l'application de bande calfeutrement. Les raccords d'enduit entre les zones isolées et zones non isolées, doivent être doublement armés. Encoller en plein le contreparement de la plaque TEC avec le Mortier Colle 90 à l'aide d'un platoir cranté de 10 mm. Positionner les plaques sur la façade isolée ou non et ce, en veillant à éviter tout désaffleure.

Immédiatement après encollage, cheville les plaques TEC à l'aide des chevilles EJOT STR U 2G, au travers de l'isolant dans le support. Effectuer un perçage perpendiculaire à la surface des plaques TEC, puis fraiser le futur emplacement des rosaces de chevilles à l'aide de la fraise-TEC et ce, afin de pouvoir monter correctement les chevilles à fleur. Les rosaces doivent être pré-enduites avec le Mortier colle90 avant l'application de la couche de base armée.

Le plan de chevillage est défini selon les contraintes définies dans les e-cahiers 3699 V3 et 3707 du CSTB

Dans le cas de raccord pour sous-face de toiture avec un support non adapté à l'encollage, le chevillage des plaques TEC peut être effectué avec des chevilles à collerette.

Les plaques TEC peuvent également être posées en double épaisseur et de façon décalée. Pour ce faire, il convient de cheville la première couche dans le support puis fixer mécaniquement à l'aide de vis en acier inoxydable la deuxième plaque sur la première.

##### Armement :

L'interface entre une partie isolée et une partie recouverte de plaque TEC doit être doublement armée sur une largeur de 50 cm. Dans ces conditions, renforcer la zone concernée par un lai adapté, puis appliquer la couche de base armée.

En fermeture de système comprenant une plaque TEC (coffre de volet roulant par exemple), il convient d'appliquer un profil -TEC au niveau du bord des plaques.

##### Application :

Les plaques TEC peuvent être découpées à l'aide d'une scie circulaire à Diamant ou bien d'une scie sauteuse avec lame adaptée pour la découpe de métaux difficiles.

##### Consommation :

Environ 5 kg/m<sup>2</sup> de KEIM Mortier-Colle90.

##### Conseil d'application particulier pour le montage à fleur:

Le panneau isolant doit être positionné en surépaisseur de 20 mm par rapport à la KEIM Plaque TEC. Les joints de plaques ne doivent pas recouvrir les joints de panneaux isolants. Monter les plaques de façon à ne pas avoir de joint de plaque dans l'alignement des ouvertures.

#### 5. CONDITIONNEMENT

Dimension des plaques : 1250mm x 1200 mm

Épaisseur des plaques : 10 mm

Autres dimensions sur demande

#### 6. STOCKAGE

Stocker à plat et au sec. Protéger de l'humidité.

#### 7. ÉLIMINATION

Code CED : 08 01 12

Les renseignements techniques qui figurent dans cette fiche ne peuvent en aucun cas se substituer à un descriptif précis établi par nos services techniques. Les informations délivrées sont le fruit d'un travail de développement approfondi et de nos retours d'expérience de chantiers. Nos recommandations écrites et orales, ont pour objectif de soutenir les utilisateurs dans leur choix de produits et n'ont aucune valeur contractuelle. Elle ne dispensent en aucun cas l'acheteur et l'applicateur de l'obligation de s'informer avec attention au sujet du caractère approprié de nos produits à une utilisation prévue. Les règles de l'Art et DTUs en vigueur devront être respectés. Les modifications liées à l'amélioration des produits ou à leur application nous sont réservées. La présente fiche annule et remplace toute édition antérieure. Il appartient à notre clientèle, avant toute mise en œuvre, de vérifier qu'il s'agit bien de la dernière édition.